

## NOTES GÉNÉRALES

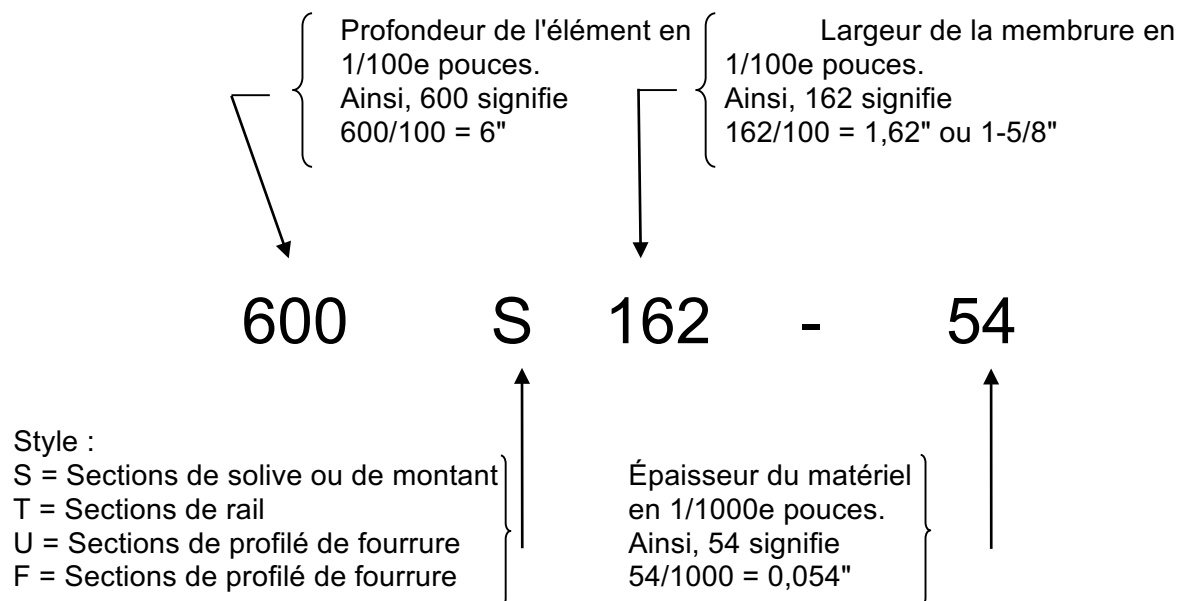
### 1. INTRODUCTION

Les données techniques contenues dans cette brochure sont uniquement à titre indicatif pour le professionnel responsable de la conception et ne doivent pas être utilisées pour remplacer le jugement d'un ingénieur ou d'un architecte d'expérience.

### 2. DÉNOMINATION DE PRODUIT

Les fabricants de charpentes en acier léger au Canada utilisent une méthode commune de dénomination pour identifier leurs produits. La dénomination est un code à quatre parties qui identifie la profondeur, la largeur de la membrure, le type d'élément et l'épaisseur du matériel. Cette dénomination (basée sur les unités impériales) est utilisée à la fois pour les unités SI (métriques) et impériales.

**Exemple :** 600S162-54



### 3. CERTIFICATION DE FABRICANT ET MARQUAGE DU PRODUIT

**3.1 Les fabricants de charpente métallique légère qui sont membres de l'ICTAB et qui adhèrent aux Exigences de certification du fabricant pour les éléments de charpente en acier formé à froid sont les seules entreprises qui ont l'autorisation d'utiliser les présents tableaux de l'ICTAB.**

En vertu du *Programme de certification de l'ICTAB*, le fabricant participant certifie que les éléments non structurels et de structure en acier formé à froid qu'il produit répondent ou dépassent les exigences concernées de l'ASTM (ASTM International), de l'Association canadienne de normalisation (CSA) et de l'AISI (American Iron and Steel Institute). Les produits des fabricants sont validés par un organisme tiers indépendant qui examine les produits et les méthodes de production en effectuant des inspections et des essais appropriés.

**3.2 Marquage :**

Chaque produit doit arborer une étiquette lisible, gaufrée ou apposée au pochoir avec au moins les renseignements suivants :

- a) Les initiales « CSSBI » ;
- b) L'identification du fabricant (2 ou 3 lettres) ;
- c) Désignation de l'épaisseur de l'acier (en mils) à l'exception des revêtements de protection ; et,
- d) Un numéro de référence identifiant la source de la bobine.

*Exemple :* « CSSBI-XYZ-33 ABCD » serait un produit d'une épaisseur de 33 mils *fabriqué* par l'entreprise XYZ qui est un fabricant membre de l'ICTAB et provenant d'une bobine qui peut être retracée grâce au numéro de référence « ABCD ».

De l'information additionnelle peut également être comprise à la discrétion du fabricant.

**4. GÉOMÉTRIES DES SECTIONS**

- 4.1 Les géométries de section sont identifiées par la méthode de désignation du produit décrite dans la Section 2.
- 4.2 Les éléments de montant, de solive, de rail et de profilé en U doivent être formés à froid à partir d'une feuille d'acier ayant une épaisseur d'acier de base et un rayon de courbure intérieur minimales comme suit :

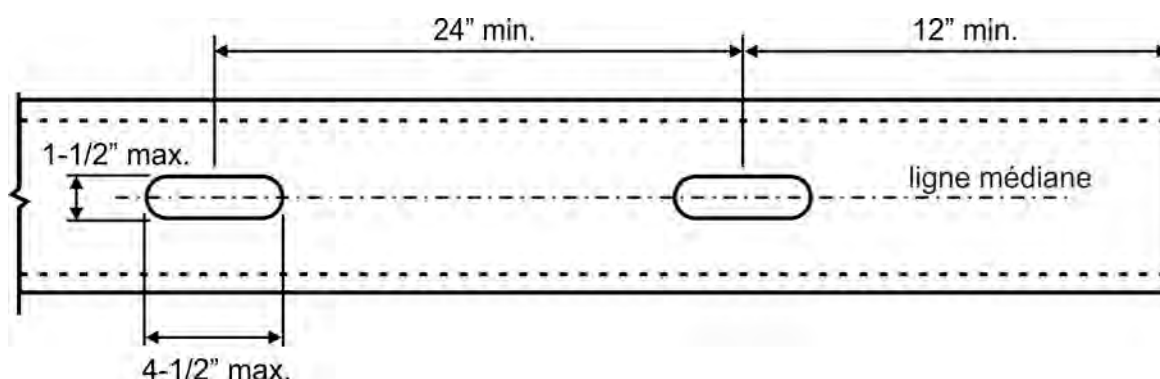
Épaisseur de la désignation (mil)	Épaisseur minimale de l'acier de base (po)	Épaisseur de conception de l'acier de base (po)	Courbure intérieure Rayon (po)
18	0,0179	0,0188	0,0843
33	0,0329	0,0346	0,0764
43	0,0428	0,0451	0,0712
54	0,0538	0,0566	0,0849
68	0,0677	0,0713	0,1069
97	0,0966	0,1017	0,1525

- 4.3 Les longueurs des rebords de montants et solives basées sur la largeur de la membrure sont les suivantes :

Section	Membrure Largeur (po)	Longueur du rebord (po)
S125	1,250	0,1875
S162	1,625	0,500
S200	2,000	0,625
S250	2,500	0,625
S300	3,000	0,625

## 5. PROPRIÉTÉS DES SECTIONS

- 5.1 Les propriétés structurales sont basées sur le Calcul aux états limites (CÉL) de la norme S136-16 de la CSA, *North American Specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members*, 2016 edition (S136-16).
- 5.2 L'acier doit être conforme aux exigences S136-16, AISI S220-15 *North American Standard for Cold-Formed Steel Framing - Nonstructural Members* et aux exigences AISI S240-15 *North American Standard for Cold-Formed Steel Structural Framing*. Les produits avec des épaisseurs de conception de moins ou égales à 0,0451" doivent avoir une limite élastique minimale de 33 ksi et les produits avec des épaisseurs de conception égales ou plus élevées que 0,0566" doivent avoir une limite élastique minimale de 50 ksi.
- 5.3 Les propriétés de section sont calculées pour les épaisseurs de conception de base en acier (à l'exception du revêtement) illustrées dans les tableaux.
- 5.4 Lorsqu'ils sont fournis, les trous préperçés (perforations) en usine doivent être placés le long de l'axe central des âmes des éléments et doivent avoir un espacement minimal centre à centre de 24". Les trous préperçés (perforations) des éléments ayant une profondeur de plus de 2,5" ont un maximum de 1,5" de large par 4,5" de long. Toute configuration ou combinaison de trous qui convient dans les limitations de largeur et de la longueur d'un trou prépercé (perforation) énoncées ci-dessus doivent être permises ; toutes les autres configurations et emplacements qui ne sont pas en conformité avec les limitations énoncées doivent être approuvés par un professionnel responsable de la conception.



- 5.5 Une augmentation de la limite d'élasticité d'un formage de martèlement à froid a été compris lorsqu'applicable.
- 5.6 Le moment d'inertie pour le fléchissement,  $I_{xd}$ , est basé sur le flambement local calculé avec une charge mobile estimée de  $0,6F_y$ . Ce moment d'inertie est uniquement approprié pour vérifier les états limites d'utilisation.

## 6. SYMBOLES

### Propriétés brutes

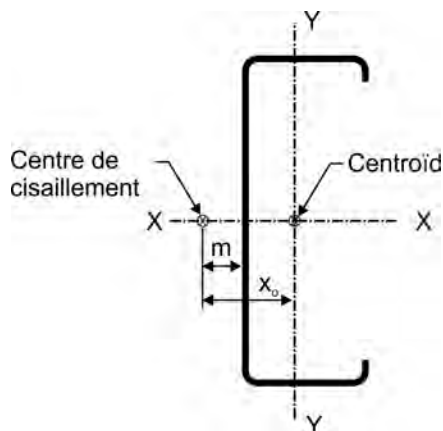
$I_x$	Moment d'inertie par rapport à l'axe des x
$I_y$	Moment d'inertie par rapport à l'axe des y
$r_x$	Rayon de giration par rapport à l'axe des x
$r_y$	Rayon de giration par rapport à l'axe des y
$V_{rg}$	Résistance pondérée au cisaillement par rapport à l'axe des y de la section non perforée

### Propriétés efficaces

$I_{xd}$	Moment d'inertie par rapport à l'axe des x pour les calculs de flexion
$M_{rx}$	Moment de résistance pondéré pour les rails, les profilés en U et les sections de profilé de fourrure basé sur le flambement local
$M_{rxDB}$	Moment de résistance pondéré par rapport à l'axe des x basé sur le flambement transversal, en supposant que $K_\phi = 0$
$M_{rxLB}$	Moment de résistance pondéré par rapport à l'axe des x basé sur le flambement local
$M_{ryDB}$	Moment de résistance pondéré par rapport à l'axe des y basé sur le flambement transversal avec lèvre dans la compression
$M_{ryLB}$	Moment de résistance pondéré par rapport à l'axe des y basé sur le flambement local avec âme/lèvre dans la compression
$S_{xe}$	Module de section efficace par rapport à l'axe des x
$V_{rn}$	Résistance pondérée au cisaillement par rapport à l'axe des y de la section perforée

### Propriétés de torsion et autres

$\beta$	$1 - (x_o/r_o)^2$
$C_w$	Constantes de torsion et de gauchissement
$J$	Constante de torsion de Saint-Venant. Les valeurs indiquées dans les tableaux ont été multipliées par 1000. Pour obtenir les valeurs actuelles, vous devez diviser les valeurs des tableaux par 1000.
$L_u$	Longueur libre limite en deçà de laquelle le flambement avec torsion-flexion n'est pas considéré
$M$	Distance entre le centre de cisaillement et le plan médian de l'âme
$r_o$	Rayon de giration polaire par rapport au centre de cisaillement
$x_o$	Distance entre le centre de cisaillement jusqu'au centroïde le long de l'axe principal des x



### Profondeur de l'âme par rapport l'épaisseur (h/é)

Désignation Épaisseur (mil)	18		33		43		54		68		97	
Conception Épaisseur (po)	0,0188		0,0346		0,0451		0,0566		0,0713		0,1017	
Profondeur de la section (po)	h(po.)	h/é	h(po.)	h/é	h(po.)	h/é	h(po.)	h/é	h(po.)	h/é	h(po.)	h/é
1,625	1,42	75,5										
2,50	2,29	122										
3,625	3,42	182	3,40	98,3	3,39	75,2	3,34	59,0	3,27	45,8	3,12	30,6
4	3,79	202 <sup>1</sup>	3,78	109	3,77	83,5	3,72	65,7	3,64	51,1	3,49	34,3
6	5,79	*	5,78	167	5,77	128	5,72	101	5,64	79,2	5,49	54,0
8			7,78	225 <sup>1</sup>	7,77	172	7,72	136	7,64	107	7,49	73,7
10			9,78	*	9,77	217 <sup>1</sup>	9,72	172	9,64	135	9,49	93,3
12			11,8	*	11,8	*	11,7	207 <sup>1</sup>	11,6	163	11,5	113
14			13,8	*	13,8	*	13,7	242 <sup>1</sup>	13,6	191	13,5	133

<sup>1</sup> Le rapport h/é excède 200

\* le rapport h/é excède 260

## 7. EXEMPLES DE CONCEPTION

### 7.1 MONTANTS MURAUX PORTEURS – Charge concentrique seulement

#### Supposant que :

Charges (limites) spécifiées : Surcharge axiale (L) = 4,8 kips/montant  
Charge axiale permanente (D) = 2,0 kips/montant

Hauteur du montant = 14'-0"

Espacement entre les montants = 16" d'axe en axe

Considérant que les montants sont contreventés par des solives seulement

Sélectionnez une section de montant

#### Solution :

Combinaison de charge pondérée - 1,2D + 1,5L

 $C_f = 1,25(2,0) + 1,5(4,8) = 9,70 \text{ kips/montant}$ 

Essayez des montants de 600S162-68 à 16" d'axe en axe

À partir du tableau des charges latérales et axiales combinées, la limitation de la résistance à la contrainte de compression pondérée pour 0 psf de charge latérale pondérée

 $C_r = 10,4 \text{ kips/montant}$ 

Puisque  $C_r = 10,4 \text{ kips/montant} > C_f = 9,70 \text{ kips/montant} \therefore \text{OK}$ 

#### Conclusion :

Utilisez des sections **600S162-68** espacées de 16" d'axe en axe avec 3 lignes de contreventement des solives disposées de façon à ce que l'espacement maximale n'excède pas 48" d'axe en axe.

## 7.2 MONTANTS MURAUX PORTEURS – Chargement combiné

### Supposant que :

Charges (limites) spécifiées :	Surcharge axiale (L)	= 3,6 kips/montant
	Charge axiale permanente (D)	= 1,8 kips/montant
	Charge de vent (W)	= 25 psf

Hauteur du montant = 10'-0"

Espacement entre les montants = 16" d'axe en axe

Limite de déflexion = L/600

Considérant que les montants sont contreventés par des solives seulement

Sélectionnez une section de montant

### Solution :

Essayez des montants de 600S162-54 à 16" d'axe en axe

#### 1) Charge permanente seulement

Combinaison de charge pondérée = 1,4D

$C_f$  (charge axiale pondérée) = 1,4D = 1,4(1,8) = 2,52 kips/montant

À partir du tableau des charges latérales et axiales combinées, la limitation de la résistance à la contrainte de compression pondérée pour 0 psf de charge latérale pondérée

$C_r$  = 8,24 kips/montant

Puisque  $C_r$  = 8,24 kips/montant >  $C_f$  = 2,52 kips/montant ∴ **OK**

#### 2) Charge permanente + vent + vive

a) Combinaison de charge pondérée # 1 = 1,25D + 1,5L + 0,4W

$W_f$  (charge de vent pondérée) = 0,4W  
= 0,4(25) = 10 psf

$C_f$  (charge axiale pondérée) = 1,25D + 1,5L  
= 1,25(1,8) + 1,5(3,6)  
= 7,65 kips/montant

À partir du tableau des charges latérales et axiales combinées, la limitation de la résistance à la contrainte de compression pondérée pour 10 psf de charge latérale pondérée

$C_r$  = 7,67 kips/montant

Puisque  $C_r$  = 7,67 kips/montant >  $C_f$  = 7,65 kips/montant ∴ **OK**

b) Combinaison de charge pondérée # 2 = 1,25D + 0,5L + 1,4W

$W_f$  (charge de vent pondérée) = 1,4W  
= 1,4(25) = 35 psf

$C_f$  (charge axiale pondérée) = 1,25D + 0,5L  
= 1,25(1,8) + 0,5(3,6)  
= 4,05 kips/montant

À partir du tableau des charges latérales et axiales combinées, la limitation de la résistance à la contrainte de compression pondérée pour 30 et 40 psf de charge latérale pondérée

$C_r$  = 6,57 kips/montant (pour 30 psf)

$C_r$  = 6,04 kips/montant (pour 40 psf)

Par interpolation pour 35 psf,  $C_r$  = 6,31 kips/montant > 4,05 kips/montant ∴ **OK**

#### 3) Vérification de la résistance à l'écrasement

À partir du tableau des limites pour les murs rideaux à portée simple pour 25 psf de charge de vent spécifiée, la résistance à l'écrasement ne se contrôle pas.

**4) Vérification de la déflexion (L/600)**

À partir du tableau des limites pour les murs rideaux à portée simple, la hauteur limite pour un montant pour une charge de vent spécifiée de 25 psf et une limite de déflexion de L/600 is 14'-4".

Since 14'-4" > 10'-0" ∴ **OK**

**Conclusion :**

Utilisez des sections **600S162-54** espacées de 16" d'axe en axe avec 2 lignes de contreventement des solives disposées de façon à ce que l'espacement maximale n'excède pas 48" d'axe en axe.

**7.3 SOLIVE DE PLANCHER – Portée simple****Supposant que :**

Charges (limites) spécifiées	Charge utile (L)	= 40 psf
	Charge permanente (D)	= 15 psf

Longueur de portée simple = 16'-0"

Espacement entre les solives = 16" d'axe en axe

Limite de déflexion = L/360

Sélectionnez une section de solive

**Solution :**Force

Combinaison de charge pondérée - 1,25D + 1,5L

$$P_f = 1,25(15) + 1,5(40) = 78,8 \text{ psf}$$

Essayez des solives de 800S162-54 à 16" d'axe en axe

À partir du tableau de charge des solives de plancher, la force de résistance pondérée uniformément répartie d'une portée simple = 91 psf

Puisque 91 psf > 78,8 psf ∴ **OK**

Déflexion

À partir du tableau de charge des solives de plancher, la charge de déflexion pondérée uniformément répartie d'une portée simple L/360 est de 44 psf

Puisque 44 psf > 40 psf ∴ **OK**

**Conclusion :**

Utilisez des sections **800S162-54** espacées de 16" d'axe en axe. En fonction de la longueur de la surface de repos de 3,5", des raidisseurs d'âme ne sont pas requis. Si la longueur de la surface de repos est de moins de 3,5", un raidisseur d'âme doit être contrôlé.

**7.4 MUR-RIDEAU – Portée simple****Supposant que :**

Charge de vent spécifiée (limite) = 30 psf

Hauteur du montant = 12'-0"

Espacement entre les montants = 24" d'axe en axe

Limite de déflexion = L/360

Sélectionnez une section de montant

**Solution :**

Essayez des montants de 600S162-54 à 24" d'axe en axe

À partir du tableau des limites pour les murs rideaux à portée simple, la hauteur limite pour un montant pour une charge de vent spécifiée de 30 psf est de 12'-4"

Puisque 12'-4" > 12'-0" ∴ **OK**

**Conclusion :**

Utilisez des sections **600S162-43** espacées de 24" d'axe en axe Des raidisseurs d'âme ne sont pas requis.

## 7.5 MUR-RIDEAU – Portée double

**Supposant que :**

Charge de vent spécifiée (limite) = 50 psf

Hauteur du montant = 10'-0"

Espacement entre les montants = 24" d'axe en axe

Limite de déflexion = L/360

Sélectionnez une section de montant

**Solution :**

Essayez des montants de 600S162-54 à 24" d'axe en axe

À partir du tableau des limites pour les murs rideaux à portée double, la hauteur limite pour un montant pour une charge de vent spécifiée de 50 psf est de 10'-3"

Puisque 10'-3" > 10'-0" ∴ **OK**

**Conclusion :**

Utilisez des sections **800S162-43** espacées de 24" d'axe en axe Des raidisseurs d'âme sont requis sur les supports d'extrémité et intérieurs.

## 7.6 UTILISATION DU TABLEAU DE DONNÉES SUR LES RAIDISSEURS D'ÂME – Membrane d'âme simple

**Supposant que :**

Âme simple C-section

Profondeur = 8 po

Épaisseur de la désignation = 54 mil; Épaisseur de conception de base, t = 0,0566 po

Longueur de la surface de repos, N = 3 po

Déterminez la résistance pondérée du raidisseur d'âme d'une bride d'un côté.

**Solution :**

À partir du tableau de données sur les raidisseurs d'âme pour des membrures d'âme simples

$P_{e01} = 305 \text{ lb}$  ;  $P_{e02} = 107 \text{ lb}$

$$P_{rEOF} = P_{e01} + P_{e02} \sqrt{\frac{N}{t}} = 305 + 107 \sqrt{\frac{3}{0.0566}} = \underline{1,084 \text{ lb}}$$

**Conclusion :**

La résistance pondérée du raidisseur d'âme d'une bride d'un côté,  $P_{rEOF} = \underline{1,084 \text{ lb}}$ .