



Note: Le rayon de courbure intérieur est de 3/32 po

Désignation de section	Épaisseur de conception de base (po)	Profondeur A (po)	Membrure B (po)	F _y (ksi)	BRUTE							EFFICACE		
					Poids (lb/pi)	Secteur (po ²)	I _x (po ⁴)	r _x (po)	I _y (po ⁴)	r _y (po)	V _{rg} (kip)	I _{xd} (po ⁴)	S _{xe} (po ³)	M _{rx} (k-po)
75U50-54	0,0566	0,75	0,50	33	0,296	0,0871	0,00726	0,289	0,00211	0,156	0,419	0,00726	0,0194	0,687
75U50-54	0,0566	0,75	0,50	50	0,296	0,0871	0,00726	0,289	0,00211	0,156	0,634	0,00726	0,0194	1,02
150U50-43	0,0451	1,50	0,50	33	0,357	0,105	0,0324	0,555	0,00226	0,147	0,905	0,0324	0,0431	1,49
150U50-43	0,0451	1,50	0,50	50	0,357	0,105	0,0324	0,555	0,00226	0,147	1,37	0,0324	0,0431	2,21
150U50-54	0,0566	1,50	0,50	33	0,441	0,130	0,0390	0,549	0,00272	0,145	1,09	0,0390	0,0520	1,85
150U50-54	0,0566	1,50	0,50	50	0,441	0,130	0,0390	0,549	0,00272	0,145	1,65	0,0390	0,0520	2,73
150U75-54	0,0566	1,50	0,75	33	0,537	0,158	0,0537	0,583	0,00865	0,234	1,09	0,0537	0,0716	2,41
150U75-54	0,0566	1,50	0,75	50	0,537	0,158	0,0537	0,583	0,00865	0,234	1,65	0,0537	0,0705	3,17
200U50-54	0,0566	2,00	0,50	33	0,158	0,537	0,0796	0,710	0,00294	0,137	1,54	0,0796	0,0796	2,83
250U50-54	0,0566	2,50	0,50	33	0,186	0,634	0,140	0,867	0,00310	0,129	1,99	0,140	0,112	3,98

NOTE : Un formage de martèlement à froid est appliqué lorsque cela est applicable.