



Note: Le rayon de courbure intérieur est 2,38 mm

Désignation de section	Épaisseur de conception de base (mm)	Profondeur A (mm)	Membrane B (mm)	F _y (MPa)	BRUTE							EFFICACE		
					Poids (kg/m)	Secteur (E+03) (mm ²)	I _x (E+06) (mm ⁴)	r _x (mm)	I _y (E+06) (mm ⁴)	r _y (mm)	V _{rg} (kN)	I _{xd} (E+06) (mm ⁴)	S _{xe} (E+03) (mm ³)	M _{rx} (kN-m)
75U50-54	1,438	19,1	12,7	230	0,440	0,0562	0,00302	7,34	0,000878	3,96	1,86	0,00302	0,318	0,0776
75U50-54	1,438	19,1	12,7	345	0,440	0,0562	0,00302	7,34	0,000878	3,96	2,82	0,00302	0,318	0,1150
150U50-43	1,146	38,1	12,7	230	0,531	0,0677	0,0135	14,1	0,000941	3,73	4,03	0,01347	0,706	0,1678
150U50-43	1,146	38,1	12,7	345	0,531	0,0677	0,0135	14,1	0,000941	3,73	6,10	0,01347	0,706	0,2494
150U50-54	1,438	38,1	12,7	230	0,656	0,0836	0,0162	13,9	0,001132	3,68	4,85	0,01622	0,852	0,2085
150U50-54	1,438	38,1	12,7	345	0,656	0,0836	0,0162	13,9	0,001132	3,68	7,35	0,01622	0,852	0,3088
150U75-54	1,438	38,1	19,1	230	0,799	0,1019	0,0224	14,8	0,003600	5,94	4,85	0,02236	1,17	0,2724
150U75-54	1,438	38,1	19,1	345	0,799	0,1019	0,0224	14,8	0,003600	5,94	7,35	0,02236	1,16	0,3586
200U50-54	1,438	50,8	12,7	230	0,799	0,1019	0,0331	18,0	0,001223	34,798	6,85	0,03313	1,30	0,3197
250U50-54	1,438	63,5	12,7	230	0,943	0,1201	0,0583	22,0	0,001290	32,766	8,84	0,05830	1,84	0,4497

NOTE : Un formage de martèlement à froid est appliqué lorsque cela est applicable.